

Spezifikationen Tiefdruck

Softwareprogramme

- Adobe Illustrator CC oder niedriger: Datename.ai oder Datename.eps
- Photoshop CC oder niedriger: Datename.eps

Datenübermittlung

- PDF_XA per E-Mail: Bitte zippen Sie alle mitgelieferten Dateien (Schriften, Bilder usw. falls vorhanden). Achten Sie im PDF immer darauf, dass Schriften eingebettet sind.

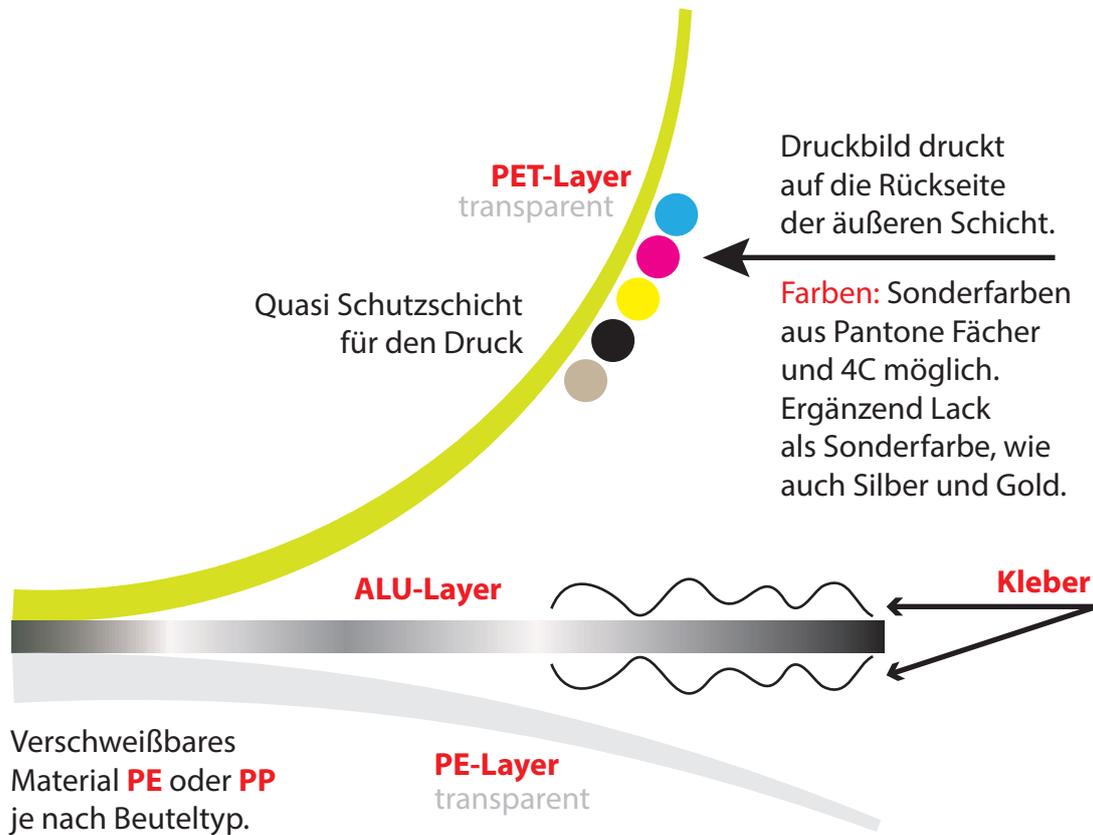
Druckdatenlayout

- Wenden Sie sich bitte an einen unserer grafischen Mitarbeiter, um eine Standskizze (Schablone) nach Ihren Spezifikationen zu erhalten.
- Bei Rollenware/Folie richten Sie sich bitte nach den Spezifikationen Ihrer Verpackungsmaschine, um die Standskizze zu erstellen.
- Bitte fertigen Sie die Standskizze immer in einer separaten Ebene Ihres Grafikprogramms an.

Druckdaten Details

- Die verschiedenen Farben nach Möglichkeit in separaten Layern abspeichern.
- Konvertieren Sie den gesamten Text in Umriss/Pfade. Dadurch werden Probleme mit der Schriftart vermieden. Bitte verwenden Sie einfarbige Farben oder weisen Sie eine PANTONE-Schmuckfarbe für Schriftgrößen unter 12 Punkt zu.
- Bilder und Grafiken (Fotos) müssen 300 dpi Auflösung haben. Dies ergibt gute, scharfe Grafiken. Alles, was darunter liegt, ergibt eine schlechte Bildqualität. Vergewissern Sie sich, dass verlinkte Bilder eingebettet sind oder beim Hochladen enthalten sind.
- Alle Fotos müssen in CMYK umgewandelt werden. Pantone-Sonderfarben aus dem Pantone Formula Guide SOLID COATED können ebenfalls verwendet werden. Verlassen Sie sich nicht auf die Farben, die Sie auf Ihrem Bildschirm oder Drucker sehen. Wenn Sie möchten, dass wir CMYK-Farben anpassen, stellen Sie uns bitte eine Farbreferenz zur Verfügung (einen Ausdruck oder ein Muster). Bitte beachten Sie, dass der Abgleich möglicherweise nicht 100%ig genau ist.
- Erstellen Sie eine Ebene mit Bereichen, die deckend weiß gedruckt werden sollen. Wenn Weiß doppelt gedruckt werden soll, erstellen Sie für jeden Bereich eine eigene Ebene.
- Erstellen Sie eine Ebene für Fenster mit 15% Schwarz und dem Namen "WINDOW".
- Beschnitt: Geben Sie 1,5 mm Beschnittzugabe an den Rändern zu. Ein Beschnitt ist erforderlich, wenn die Farben auf den gegenüberliegenden Seiten (links/rechts, oben/unten) unterschiedlich sind oder wenn der gesamte Beutel in verschiedenen Farben gestaltet ist. Da sich die Folie beim Schneiden um bis zu 1 mm verschieben kann, verhindert dies, dass am Rand ein dünner Bereich mit einer anderen Farbe/Bild erscheint.
- Bitte legen Sie eine separate Ebene an, um den matten Bereich zu kennzeichnen und lassen Sie 1 mm Toleranz für den matten Lack in jeder Richtung.

Tiefdruck – Verbundbeutel – Schema am Beispiel PET-AL-PE



Aus diesem Schema ergibt sich, dass **auch für „Weiß“ als Grundfarbe** ein entsprechender Druck erfolgen muss, bzw. **eine Druckplatte** angefertigt wird.

Für den Druck auf **schon gefertigte Lagerbeutel**, verweisen wir auf die Möglichkeit, transparente Aufkleber bedrucken zu lassen, und diese auf die Beutel aufzubringen.

Elemente Standbodenbeutel mit Zipper und Ventil



Variable Position von:

1. Einreißkerbe 15–35 mm je nach Beutelgröße
2. Zipper (Mitte Zipper) 30–40 mm je nach Beutelgröße
3. Aromaschutzventil 50–80 mm je nach Beutelgröße

Angaben jeweils bezogen auf den oberen Beutelrand.